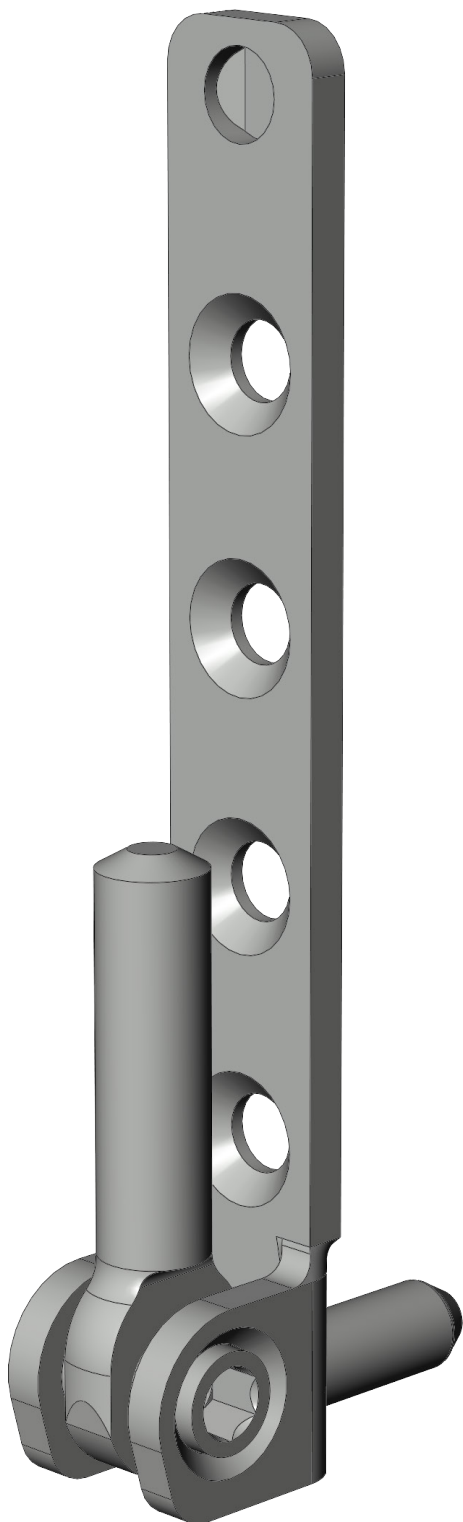


ECKLAGER ESV 6-3-16 SL/BR

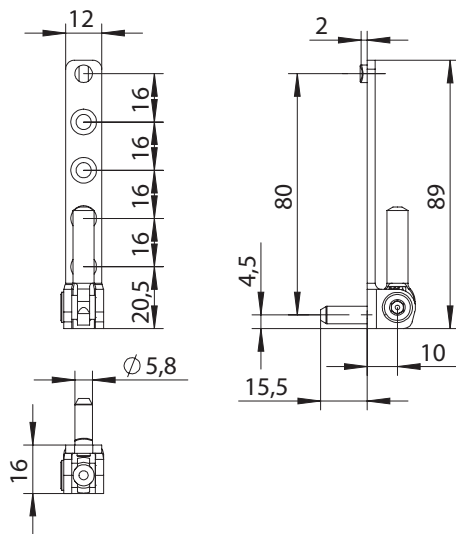
1930488



Spezifikation	
Bauteiltyp	Ecklager ⓘ
Fensterwerkstoff	Aluminium, Kunststoff, Stahl
Nutmittenlage	9 mm, 13 mm
Falzluft	12 mm
Anschlagseite	DIN links, DIN rechts
Sichtbarkeit	aufliegend
Öffnungsart/Schaltfolge	Dreh-Kipp, Kipp vor Dreh, Zu-Dreh-PA, Zu-Kipp-PA- Dreh, Zu-PA-Dreh
Farbe Bandseite	braun (ähnl. RAL 8019)
Oberfläche Bandseite	gepulvert ⓘ
Bandseitenausführung	activPilot Concept K
max. zul. Flügelgewicht ⓘ	100 kg
Flügelgewicht - Zusatzbauteil ⓘ	130 kg
Ø Ecklagerbolzen	7 mm
Ø Lagerzapfen oben	6 mm
Länge Lagerzapfen oben	3 mm
Ø Lagerzapfen unten	6 mm
Länge Lagerzapfen unten	16 mm
Breite Ecklagerplatte	12 mm
Anzahl Schraubenlöcher	4
Profilbearbeitung notwendig	ja
Verpackung	Mehrweg

ECKLAGER ESV 6-3-16 SL/BR

1930488



ECKLAGER ESV 6-3-16 SL/BR

1930488

Ecklager

Das Ecklager ist für die Verbindung zwischen Fensterflügel und -rahmen an der Unterseite des Fensters zuständig und ermöglicht die verschiedenen Öffnungsarten des Fensterflügels. Es wird am Fensterrahmen montiert und mit dem flügelseitigen Flügellager verbunden.

Hinweis

Für den bestimmungsmäßigen Gebrauch berücksichtigen Sie bitte die Informationen aus den Beschlagsübersichten, Montageanweisungen und Anwendungsdiagramme. Alle Rechte und Änderungen vorbehalten

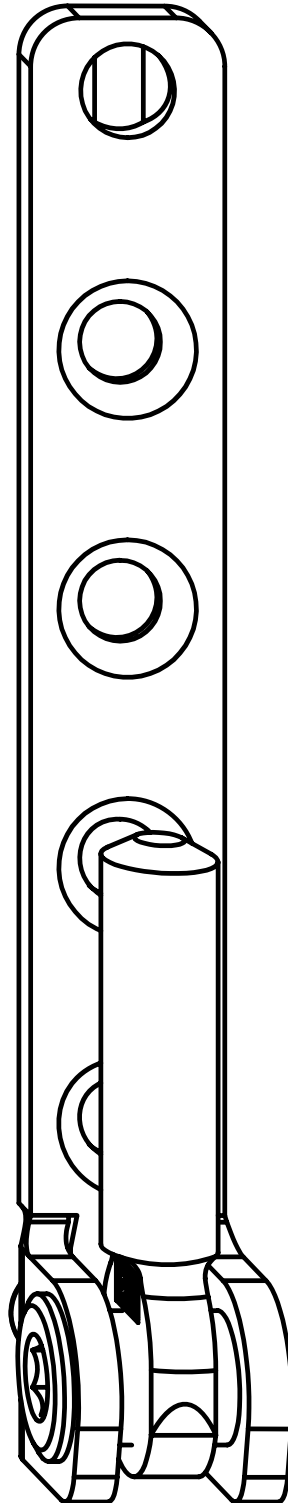
ECKLAGER ESV 6-3-16 SL/BR 1930488

Legende

ECKLAGER ESV 6-3-16 SL/BR

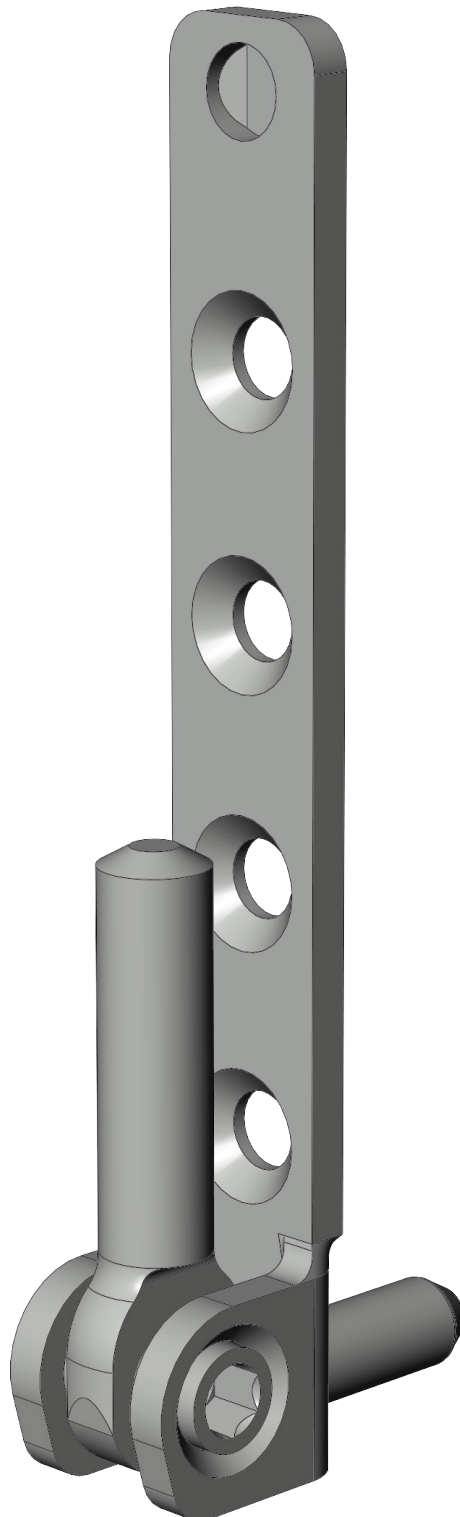
1930488

Bauteiltyp



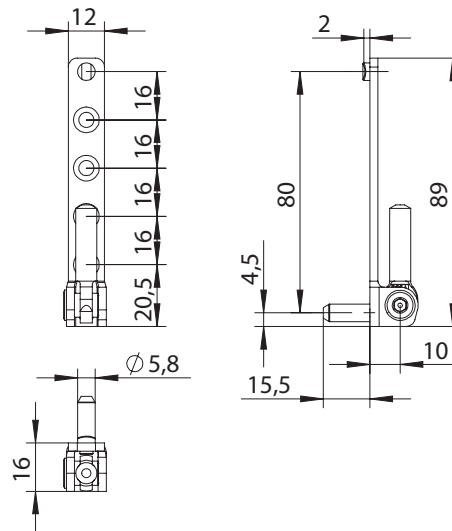
ECKLAGER ESV 6-3-16 SL/BR

1930488



ECKLAGER ESV 6-3-16 SL/BR

1930488



Maximal zulässiges Flügelgewicht mit Sonderbauteilen

Mit diesem Wert wird das maximal zulässige Flügelgewicht für Elemente mit Lagerteilen, die mit Sonderbauteilen verstärkt worden sind, angegeben. Jedoch sind weitere Parameter zu beachten, um die endgültig zulässigen Flügelgrößen zu bestimmen. Hierfür muss das jeweilige Anwendungsdiagramm aus dem Produktkatalog zur Rate gezogen werden.

Maximal zulässiges Flügelgewicht

Mit diesem Wert wird das maximal zulässige Flügelgewicht, wofür der Fensterbeschlag freigegeben ist, angegeben. Jedoch sind weitere Parameter zu beachten, um die endgültig zulässigen Flügelgrößen zu bestimmen. Hierfür muss das jeweilige Anwendungsdiagramm aus dem Produktkatalog zu Rate gezogen werden.

Oberfläche Bandseite

Gepulvert

Auf die Oberflächen wird das Farbpulver aufgenebelt und anschließend bei 160 - 200 °C eingebrannt und verschmolzen. So entsteht eine sehr hohe Korrosionsbeständigkeit und eine optisch ansprechende Oberfläche.